

Industrial Microbiology

العلم الذي يهتم بدراسة الأحياء التي تؤدي وظائف صناعية من خلال العمليات الأيضية التي تقوم بها مثل تعدين المعادن وإنتاج أنواع مختلفة من المواد كالمضادات الحيوية والأنزيمات الصناعية سواء بكتيرية أو فطرية أو فيروسية كما أنه يهتم بدراسة المواد العضوية كالأحماض وغيرها ويتناول العلم دراسة التخميرات التي تؤدي إلى إنتاج الأغذية أو استعمال الأحياء المجهرية لإنتاج المواد الغذائية المباشرة مثل العرّهون والكمأ Truffles والكتلة الحيوية ، وإنتاج الحوامض الأمينية والنيوكلوتيدات ومواد النكهة من الأحياء المجهرية، وبطبيعة الحال تلحق بهذه الفعاليات ما يسندها من دراسة لعمليات العزل والتنقية والتنمية وتصميم الأوساط الغذائية وبناء المخمرات وعمليات الفصل بعد انتهاء عملية التخمير وقد تداخل هذا العلم مع علوم أخرى مثل العلوم الطبية والكيمياء والصناعة وغيرها..

Industrial Microorganisms

(الأحياء المجهرية الصناعية) وهي الأحياء التي يمكن استخدامها في الصناعة بشكل اقتصادي بحيث تعطي ناتج (product) معين يتم الاستفادة منه وبذلك تؤدي غرضاً اقتصادياً معيناً وبشكل لا يسبب خسارة للمصنع

الأسس التي تعتمد عليها التخميرات انصاعية:

هناك أربعة عوامل تؤثر بشكل مباشر في العمليات الصناعية

1- المادة الأساس The substrate

هي المادة الأولية التي تستخدم في التخميرات المايكروبية وتقسّم الى:

أ. **المواد الزراعية ومخلفاتها Agriculture materials & wastes** وتشمل الحبوب بأنواعها ومخلفاتها Grain waste والخشب wood والنباتات مثل البطاطا وغيرها وبقايا الفواكه (الحمضيات) ومخلفات صناعة العصائر.

ممكن تحول وتكسر المواد السليولوزية الموجودة في هذه المواد باستخدام مواد كيميائية (كالحوامض العضوية)

او باستخدام الحرارة او الانزيمات مثل Cellulase

ب. **المواد الأولية الصناعية ومخلفاتها Industrial materials & wastes** وتشمل

1. صناعة السكر ومخلفاته : sugar industry & wastes من مخلفات صناعة الدبس هناك مادة شبيهة بالدبس تحتوي 5% سكر متحول Sugar invert والذي تكون من كلوكوز وفركتوز وتدعى بالمولاس (Molasses)وه افضل مادة للتخميرات الصناعية.

Sucrose

Sucrose → Glucose + Fructose

Invertase

2. صناعة الألبان ومخلفاتها : Dairy industry waste و يطلق على تلك المخلفات بالشرش whey ويحتوي % (4-5) سكر اللاكتوز و % 55 سكر متحول.

3. صناعة الورق : Paper Industry ومن مخلفاتها مادة Sulfite liquor

3. المواد الأولية البترولية: Petroleum materials

ومنها الكازولين ,الميثانول ومخلفاتها مثل الميثان وال. N-alkane
انشروط الواجب توفرها في المواد الاولية:

1. ان تكون رخيصة الثمن
2. ان لا تكون لها تأثيرات سمية او جانبية
3. متوفرة بكثرة
4. قريبة من المعامل التي تصنع فيها لغرض سهولة النقل

2- الأحياء المجهرية Microorganisms ذات الاستخدامات الصناعية: الأحياء

المجهرية المستخدمة في التخمرات الصناعية: وتشمل Bacteria , yeasts , molds ,
Algae وقد تستخدم الكائن المجهري نفسه لإنتاج أكثر من مادة اويكون لهذا الكائن
المجهرى الصناعي تأثيرات سلبية تحت ظروف ووسط غذائي معين , لذا يجب الاهتمام
بنقاوة الكائن المجهري وتوفر الظروف المناسبة للإنتاج.

3- ظروف النمو Conditions of Growth

وتشمل 1. الأوكسجين 2. درجة الحرارة 3. الاس. 4. الهيدروجيني 5. الملح والسكر (التراكيز الذائبة في الوسط).

1. الأوكسجين O₂: من أهم العوامل التي تؤثر على التخمرات الصناعية , حيث على أساس وجود او عدم وجود O₂ ثم تقسيمها الى هوائية ولا هوائية & anaerobic
لذا تكون كمية O₂ الداخلة للتخمرات ذات أهمية كبيرة في الصناعة لتحديد كمية ونوعية المنتج , كما في انتاج انزيمات الاميليز والبروتياز تستخدم بكتريا Bacillus نفسها في الإنتاج ولكن بظروف تهوية مختلفة...

2. الحرارة Temperature: عامل مهم في التخمرات الصناعية لان أي تغير في درجة الحرارة يوءدي الى التأثير على

الكائنات المجهرية والانزيمات الخاصة بها . و يكون لارتفاع درجة الحرارة تأثيرات سلبية على النمو البكتيري إضافة الى الانخفاض فيها يكون ايضا له تأثير قاتل للأحياء المجهرية.

3. الاس الهيدروجيني pH: هو تركيز ايون الهيدروجين (H⁺) في الماده وويساوي (-LogH⁺) ويؤثر هذا العامل على التخمرات الصناعية لأنه يؤثر مباشرة على العمليات الايضية التي تتوسطها الانزيمات ويتم تنظيم ذلك أما باضافه مواد معادله للحموضة مثل (CaCo₃) او استخدام احياء مجهرية متحملة للحموضة العالية

4. المواد المذابة في الوسط: تستند هذه على أساسين هما

1-البلمة plasmolysis

2-الضغط الازموزي Osmotic pressure

لذلك يجب معرفه تركيز الماده المضافة (المواد الذائبة) لان اي ارتفاع او انخفاض فيها يؤثر سلباً على الأحياء المجهرية الصناعية وتؤثر هذه المواد الذاتية على النشاط المائي (aw) الخاص بالأحياء المجهرية

4- النواتج The products

يقصد بها المواد الناتجة بعد التخمر و إدخال الكائن المجهرى للعمليات الصناعية و يكون بشكل ماده خام (crude) التي تحتاج الى عمليات استخلاص Extraction وتنقية Purification ومن هذه النواتج:-

1المواد العلاجية :- Chemotherapeutic agents وأهمها المضادات الحياتية و الستيرويدات

2المنتجات الكحولية Alcoholic products :- وتشمل انتاج الايثانول والبييرة والنيبيذ

3المنتجات الغذائية Food products :- مثل Single Cell Protein (scp) و Cheese

4المواد الكيمائية التجارية:- Commercial Chemical agents وتشمل

A- الأحماض العضوية Organic acids :- مثل lactic acid ,citric acid ,butyric acid وغيرها....

B-الانزيمات:- Enzymes مثل Proteases, Amylases ,Cellulases ,Invertase

C- الفيتامينات vitamins - مثل B12 , Cobalamin الخ....

D- الأحماض الأمينية amino acid : مثل Lysine ,Alanine وغيرها....

E- الدهون lipids :- مثل الكليسيرول glycerol

الشروط الواجب توفرها بالأحياء المجهرية الصناعية:

1. سهولة الاستخدام ولا تحتاج الى مواد معقدة لنموها

2. ذات إنتاجية عالية

3. تكون غير منتجة للسموم

4. لا تتأثر بمكونات المواد المستخدمة في التخمرات الصناعية او بظروف التخمر خاصة

ال pH

*أهم الأحياء انمجرية انصناعية:

1. البكتريا : *Bacteria* مثل *Bacillus* , *Propionics* , *Lactics* , *Acetics* ,
Clostridium, *Coliform* , *Streptococci*
2. الالفان: Molds مثل *Mucor* , *Rhizopus* , *Aspergillus*, *Penicillium* وغيرها
3. الخمائر : Yeasts مثل *Debaromyces* , *Candida* , *Saccharomyces*
4. الطحالب : Algae مثل *Gaelidium* , *Chlorella*

البادئ Starter :-

يقصد بالبادئ الكائن الحي المجهرى الذي يكون إما مفردا او اكثر محفوظ او نامى فى وسط غذائى معين وتحت ظروف معينة وتكون هذه المزارع المجهرية إما نقية pure cultures او تسمى single strain culture او مكونة من اكثر من نوع واحد وتسمى mixed cultures او مكونة من نوعين double strain او خليط منها وتسمى primary cultures وهناك مزارع أولية او باستخدام الدائم working cultures ومنها يمكن حفظ المزارع كخزّن للاستخدام الدائم وتسمى Stock cultures

عزل سلالات الاحياء المجهرية الصناعية:

تعد هذه العملية أول مرحلة من مراحل استخدام الأحياء المجهرية فى الإنتاج الصناعى وتشمل العزل الحصول على المزارع نقية او مختلطة ثم إخضاعها لاختبارات لمعرفة أى منها يقوم بإنتاج المنتج المطلوب.

العوامل التى تتحكم فى العزل والانتخاب :-

- 1- المتطلبات التغذوية للأحياء المجهرية الصناعية حيث يُراعى حاجة الكائن المجهرى فى أوساط التنمية الى وجود مصادر كاربونية و نتروجينية خاصة ومدعمات نمو لغرض النمو والإنتاج
- 2- درجة الحرارة : وتكون درجة الحرارة المثلى للحضن فى التخمرات الصناعية خاصة بكل نوع مجهرى حيث يُفضل استعمال سلالات ذات درجة حرارة مثلى اكثر من 45 م لغرض تقليل كلفه التبريد أثناء التخمر والذي له فائدة اقتصادية على المستوى الإنتاجى.
- 3- توفير الظروف البيئية الملائمة للعزل والتنمية:- والتي تكون نفسها فى حالة تنمية السلالات على مستوى الإنتاج.
- 4- التأكد من الاستقرار الوراثى للسلالات المعزولة وقابلية التطوع الوراثى
- 5- التأكد من الانتاجية العالية للسلالات :- وتحسب من خلال القابلية على تحول المادة الأساس الى المنتج فى وحده الزمن
- 6- سهوله استخلاص وتنقية المنتج من المزرعة.

تتطلب عملية العزل معرفه طبيعة الكائن المجهري وطبيعة الماده المراد إنتاجها وهل ان الغرض من العزل هو تطوير صناعة تخميرية قائمة او اكتشاف أخرى.

طرق العزل

1.العزل بالأطباق Plating وتشمل:

- طريقة النشر Spreading
- طريقة التخطيط على الأطباق Streaking
- طريقة الصب بالأطباق Pour – plate
- الأطباق المزدحمة The crowded plate لمعرفة ال Microorganisms المنتجة للمضادات الحياتية.
- Auxanography -لعزل M.O. المنتج لعوامل النمو.

2- طريقة المزرعة السائله المغناة Enrichment liquid culture

3-طريقة التخفيف بالأنابيب Dilution وتستخدم لعزل والعد البكتيري.

4-عزل خلية مفردة single cell isolation وفيها يُستخدم جهاز خاص يُسمى

Micromanipulator في بحوث الخمائر.

طرق حفظ انمزارع البكتيرية.

- 1- Slants : وهو وسط زرعي يتصلب بشكل مائل لزيادة المساحة السطحية للمزرعة وتكون هذه الاوساط رخيصة
- 2- Broth:- وتستخدم المزارع السائلة وهي رخيصة وسريعة وكفوءة ولكنها غير دقيقة إلا ان جفاف الوسط يؤدي الى تركيز المواد وقتل السلالة.
- 3 - Oil-overlay:- هذه الطريقة تستخدم فيها مزارع صلبة او سائلة مع إضافة الزيت فوق المزرعة وذلك لضمان عدم دخول الهواء وحصول تلوث وأضافة لذلك لا تسمح بتبخر وجفاف الوسط ومن الزيوت المستخدمة هو الكليسيرول والبارافين السائل.
- 4 - Soil :- قد تستخدم التربة في عملية الحفظ وخاصة ال M.O. المكونة للنبورات
- 5 - Freezing :- يكون التجميد جيد ولكنه قديوثرعلى النمو للأحياء المجهرية ويتم في درجة حرارة (- 18 م)
- 6 - Freezing drying :- وهي طريقة تجميد وتجفيف وبدون المرور بالحالة السائلة

الاسترجاع Recovery

ان نجاح طريقة حفظ السلالات تعتمد على كفاءة الاسترجاع بعد عملية الحفظ. وهناك بعض النواحي الواجب مراعاتها أثناء عملية الاسترجاع ومنها:

- 1- تذوب النماذج المجمدة بسرعة لتلاف الضرر للخلايا وقد يؤخذ جزء من سطح المزرعة المجمدة تم اعادة النموذج للتجميد.
- 2- تعليق الخلايا في وسط مناسب
- 3- تنمية الخلايا في وسط زرع مناسب من الناحية الغذائية والضغط الازموزي.
- 4- درجة الحرارة يجب ان تكون ملائمة لنمو الكائن
- 5- تهوية المزرعة بشكل جيد ما لم يكن للأوكسجين فعل تثبيط على الخلايا.
- 6- بعد الاسترجاع تجرى الفحوصات اللازمة للتأكد من نقاوة المزرعة ومعرفة العدد الحي للخلايا
- 7- التأكد من احتفاظ السلالات بالصفات المطلوبة كالصفات المناعية بالنسبة للخلايا التي تستعمل لإنتاج اللقاحات , او معرفة صفات الخمائر المنتجة للكحول وغير ذلك.

بنك حفظ السلالات انميكروبية:

هناك بنوك متخصصة لحفظ السلالات الميكروبية وبيعها , وتكون هذه البنوك في دول عديدة ومنها:

- American Type culture collection (ATCC),U.S.A.
(All Microorganisms)
- North Research Regional Lab.(NRRL) In U.S.A (All M.O)
- Institute of Applied Microbiology , Japan (All M.O).
- National Collection of Industrial Bacteria , UK. (All Bacteria)
- Common Wealth Mycological Institute , U.K. (All Fungi).

انواع انمزارع انميكروبية:

1- مزرعة الدفعة Batch culture او النظام المغلق Closed system وفي هذه المزارع لا يضاف وسط جديد Fresh medium خلال عملية التحضين Incubation وعليه فان مستوى المغذيات Nutrients سوف تتناقص وكذلك المخلفات سوف تزداد لذلك تظهر ضمن منحنى النمو growth curve أربع مراحل هي:-

A-طور الركودLag phase :

- هي المرحلة الأولى.
- لا توجد زيادة في عدد الخلايا
- خلايا تكون نشطة أيضا وتستعد لعملية الانقسام.
- قد تكونه هذه المرحلة قصيرة أو طويلة جداً، وفقاً لوسط النمو.

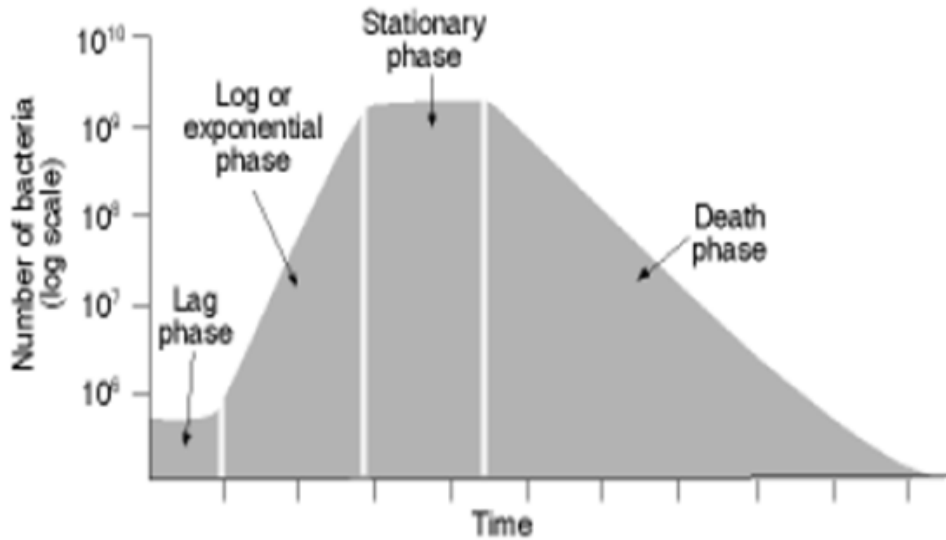
2- طور النمو اللوغارتمLog phase :

- هي المرحلة الثانية في منحنى النمو البكتيري.

- تسمى مرحلة النمو الاسي أو اللوغاريتمي.
 - في هذه المرحلة يكون نمو الخلايا سريعاً والتضاعف في عدد الخلايا يكون بمعدل ثابت.
 - إن الزمن الذي تؤخذه للتضاعف يسمى زمن التوالد (زمن الجيل).
 - زمن التوالد يعتمد على عدة عوامل وهي
- 1- الكائن الحي
 - 2- وسط النمو
 - 3- درجة الحرارة
- 3- طور الثبوت العددي (الثبات) Stationary phase
- هي المرحلة الثالثة من منحنى النمو
 - يكون فيها العمليات الأيضية بطيئة
 - تتوقف الخلايا عن الانقسام السريع بسبب:
- 1- كثافة الخلايا مرتفعة
 - 2- تستنفذ المغذيات
 - 3- تراكم النفايات أو السموم

4- طور الهلاك أو الموت Death phase
- هي المرحلة الأخيرة من منحنى النمو البكتيري

- تفقد الخلايا القدرة على الانقسام
- الموت الاسي (السريع)



المزارع المستمرة للأحياء المجهرية Continuous Culture of M.O
في هذه المزارع نحصل على خلايا بكتيرية دائماً في طور النمو اللوغاريتمي , وهو عكس مزرعة الدفعة. يضاف الوسط الغذائي ويُسحب جزء مساوي له من حجم المزرعة بصورة مستمرة وبذلك نستفيد منه للحصول على حاصل (نتاج yield)

المزارع التي يتم فيها النمو تحت ظروف محددة ومسيطر عليها، وفيها يتم إدخال سائل محدد من الأوساط الغذائية المعقمة وسحب وسط التخمر مع الخلايا بالمعدل نفسه أو بمعدلات تعتمد على نوعية المواد المراد إنتاجها وبذلك تبقى الخلايا في طور محدد من النمو مثل الطور اللوغاريتمي.

ويمكن أن تتم هذه العمليات باستعمال جهاز المنظم الكيماوي Chemostat وتحتاج الحالة إلى عمليات خلط جيدة وكفاءة لضمان تلامس المواد الجديدة المضافة مع الخلايا المنتجة، وتطبيق مثل هذه الظروف يؤدي إلى جعل المزارع في الطور اللوغاريتمي أي تكون الخلايا تحت ظروف النمو المتوازن والتي تهيأ الفرصة لدراسة عمليات أيض الأحياء المستعملة تحت ظروف ثابتة أي تكون تحت حالة مستمرة (Steady State) ويسمح في هذه المزارع للأحياء بالنمو تحت ظروف أقل من المثلى وذلك لميل الأحياء إلى عدم الثبات تحت الظروف المثلى، وتتم السيطرة بتحديد تركيز المواد الأساسية للنمو في السيل الداخل إلى جهاز المنظم الكيماوي والذي يعتمد بدوره على معدل النمو.

1. المنظم الكيماوي Chemostate :

مبدأ هذا الجهاز يعتمد على الربط بين كمية المادة الأساس ومعدل النمو , كما هو معروف ان سرعة النمو تزداد بزيادة المادة الأساس وهنا يكون عامل النمو المحدد هو احد مكونات الوسط الغذائي , عند سحب الوسط الزرع القديم تكون المادة المحدد لنمو = صفر أي ان السحب يعتمد على نفاذ المادة المحددة للنمو من الوسط تعد طريقة المنظم الكيماوي أكثرها شيوعاً لأنها تتميز بعدم حاجتها الى أجهزة سيطرة معقدة.

2. منظم العكورة Turbidostate : مبدأ الجهاز يعتمد على العكورة بدلاً من نفاذ المادة المحددة للنمو إذ يبقى تركيز الخلايا ثابت في المزرعة وذلك بالسيطرة على جريان الوسط الغذائي الى داخل المخمر فتبقى عكارة المزرعة في حدود معينة ويمكن الوصول الى هذه الحالة عن طريق استخدام خلية ضوئية كهربائية تعطي إشارة الى المضخة الخاصة بتجهيز الوسط الغذائي بحيث تفتح المضخة إذ تجاوزت الكتلة الحيوية الحد المثبت وتغلق إذا كانت الخلايا أقل من الحد المثبت.

3. المنظم الحيوي Biostate : يُقاس تركيز الكتلة الحيوية بمقدار CO₂ الناتج ويقوم على أساس انه عندما تتكون أقصى كمية من الكتلة الحيوية تصل كمية CO₂ الى أقصاها وعندها يتم سحب المنتج وإضافه وسط غذائي جديد.

الاعذية المتخمرة -fermented food:-

عرفت الأعذية المتخمرة فى عصور ما قبل التاريخ وتنتشر منتجات الأعذية المتخمرة فى مناطق كثيرة من العالم ومن الشعوب التى عرفت التخمر منذ زمن بعيد المصريين ، السومريين والبابليون والآشوريين .

وتعرف الأعذية المتخمرة بأنها جميع الأعذية سواء فى الحالة الصلبة أو السائلة المتحصل عليها عن طريق توظيف الفعل الميكروبي أو الإنزيمى لوقف التغيرات الكيماوية الحيوية التى تسبب تغييرات غير مرغوبة وحث النشاط الإنزيمى المرغوب فى الأعذية . ويمكن بواسطة عمليات التخمر تحسين القيمة الغذائية للأعذية وزيادة قابليتها للهضم وتحسين نكهتها وصفاتها الحسية كما أن عمليات التخمر كطريقة لحفظ الغذاء توفر الكثير من الطاقة المستخدمة فى عمليات التبريد وعمليات الحفظ الأخرى .

ويمكن تلخيص دور التخمر فى إنتاج الأعذية المتخمرة فيما يلى :

- حفظ كميات كبيرة من الغذاء وذلك من خلال عمليات التخمر اللاكتيكي والكحولي

والخليكى - تدعيم الوجبة الغذائية وذلك من خلال التغيرات المرغوبة للنكهة والرائحة وقوام المواد الغذائية - زيادة القيمة الغذائية الحيوية للأغذية وذلك من خلال زيادة المحتوى من البروتينات والأحماض الأمينية الأساسية والأحماض الدهنية الأساسية والفيتامينات - التخلص من بعض السموم وذلك من خلال عمليات تخمير الأغذية - تقليل وقت طبخ الأغذية ومن ثم الإحتياجات من الوقود - تحويل بعض الخامات غير للمقبولة إستهلاكياً فى صورتها الطازجة إلى منتج مقبول.

ويجب عند استهلاك الأغذية المتخمرة مراعاة أن معظم هذه الأغذية المنتجة تستهلك معها الميكروبات أيضاً بطريقة غير مباشرة مع المنتج لذلك لابد من التأكد من نقاوة البادئ المستخدم حتى نضمن سلامة المنتج حيث أنه توجد بعض الميكروبات غير مرغوب وجودها لقدرتها على إنتاج سموم وذلك مثل *Staphylococcus aureus* ، *Bacillus cereus* ، *Aspergillus flavus*.

ويمكن تقسيم الأغذية المتخمرة إلى :

- 1- المشروبات الكحولية .
- 2- منتجات الخضر والفاكهة المتخمرة .
- 3- منتجات الحبوب المتخمرة .
- 4- منتجات اللحوم المتخمرة .
- 5- منتجات الأسماك المتخمرة .
- 6- البقوليات المتخمرة .
- 7- منتجات أخرى .