

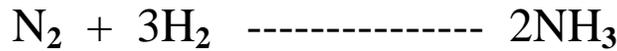
صناعة غاز الأمونيا

Ammonia Gas Production

غاز الأمونيا من الغازات الصناعية المهمة التي تدخل في العديد من الصناعات كما هي أو كمادة أولية لصناعات أخرى مثل الأسمدة.

التركيب الكيميائي لغاز الأمونيا NH_3 و وزنه الجزيئي 17 ومن صفاته المهمة أنه غاز قاعدي يسبب تخدش المجاري التنفسية و التسمم عند أستنشاقه بنسبة كبيرة.

تعتمد صناعة الأمونيا على تفاعل غازي الهيدروجين و النيتروجين مع بعض بطريقة صناعية تسمى عملية هابر Haber Process أسم الشخص الذي أكتشف الطريقة و صمم العملية و التفاعل عكسي Exothemic و باعث للحرارة كما في المعادلة



ويلاحظ أن أحجوم للغازات المتفاعلة حجم واحد للنيتروجين و ثلاثة للهيدروجين و الناتج يكون بحجمين. و من الضروري أن تضاف في بعض الأحيان زيادة من أحدهما. لماذا؟

تمر عملية الأنتاج بعدة مراحل:

1- مرحلة تحضير غاز الهيدروجين الذي تتم بعملية التكسير الحراري Thermal cracking للهيدروكاربونية الخفيفة أو الغاز الطبيعي (كما مر ذكره في محاضرة الأوليفينات) بعد التخلص و إزالة الكبريت من هذه المواد.

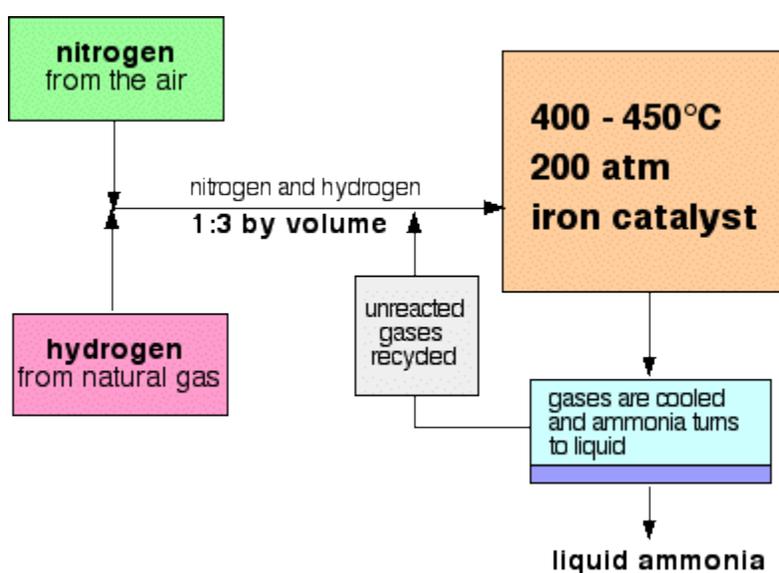
2- تحضير غاز النيتروجين من الهواء الجوي (لماذا؟ و كيف؟)

3- يضغط مزيج الهيدروجين و النيتروجين على مراحل الى أن يصل الى 200 جو و درجة الحرارة تصل الى 510 م°.

4- تحت الظروف الصناعية أنفا يتم التفاعل

5- يبرد غاز الأمونيا المتكون بعد فصل بقية الغازات (الهيدروجين و النيتروجين) غير المتفاعلة لتعاد مرة ثانية للتفاعل بعد مزجها مع مواد اولية جديدة.

و كما في المخطط



هذه الطريقة وصف لعملية أنتاج الأمونيا بطريقة هابر التي تحدد لها ظروف العملية الصناعية من ضغط ودرجة الحرارة و العامل المساعد كون التفاعل بين الهيدروجين و النيتروجين تفاعل عكسي يحكمه ثابت توازن التفاعل الآتي:

$$K_p = \frac{P_{NH_3}^2}{P_{N_2} \times P_{H_2}^3}$$

لذلك يجب الوصول الى حالة التوازن و ضمن ظروف المثلى لأنتاج اعلى حصيللة انتاج تكون أكثر اقتصادية.

هناك عدة عوامل تؤثر على هذا التفاعل:

- الضغط
- درجة الحرارة
- العامل المساعد
-

1- تأثير الأضغط

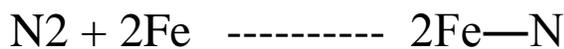
أن زيادة الأضغط يؤدي إلى زيادة الأنتاج و حسب قاعدة (ليشاليه) **لماذا؟** فعند أرتفاع الأضغط من (100) جو إلى (1000) جو يزداد انتاج الأمونيا عدة مرات. **ما هو السبب؟** ألا أن ذلك يكون مكلف أقتصاديا بسبب الكلفة الأضافية التي يسببها زيادة الأضغط و الحاجة إلى أجهزة و أنابيب تتحمل الأضغط.

2- العامل المساعد

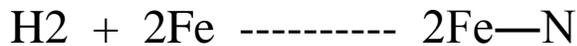
تفاعل الأنتروجين مع الأهدروجين تفاعل بطيء و يحتاج إلى عامل مساعد و حسب طريقة هابر أستعمل أوكسيد الحديد. و لزيادة نسبة الأنتاج فقد وجد أن أوكسيد الحديد المحسن أو المرقى بنسبة 1% هيدروكسيد البوتاسيوم و الألمنيوم 3% يؤدي إلى زيادة كفاءة العامل المساعد. ألا أن هذا العامل المساعد يتأثر بدرجة الحرارة و يفقد خاصيته عند الحرارة أعلى من 520°م لذا يجب أن تكون حرارة الأنتاج بين 450-500°م.

وفي أبحاث الأخريرة وجد أن الأريثينيوم المحمل على سطح الكرافيت هو عامل مساعد واعد لأنتاج الأمونيا مستقبلا.

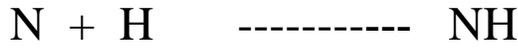
ميكانيكية عمل المحفز



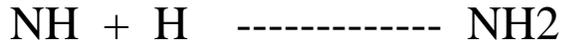
أمتزاز



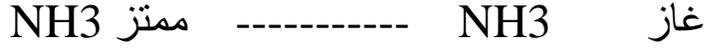
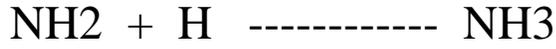
أمتزاز



أمتزاز



أرتباط بين الذرات ألماتزة



3- درجة الحرارة

درجة الحرارة لها تأثير كبير على تفاعل ألهيروجين مع أالنيتروجين، لأن الأرتفاع بدرجة الحرارة فعلين متعاكسين فعند رفع درجة الحرارة الى حد معين يزداد انتاج ألامونيا ولكن يكون معكوسا بأتجاه أالمواد أأولية أذا ما زيدت الى 500°م. **ما هو السبب؟**

وبما أن زيادة الأضغط يزيد من الأنتاج لذلك من الأضروري أختيار حدود معينة من الأحرارة و الأضغط للأصول على أعلى أنتاج تجاري أقتصادي.

و عليه فأن الأظروف أالمثلى بصورة عامة تكون 200جو ضغط و 450م وهذه الأظروف تتغير بين شركة وأخى حسب طريقة عمل الشركة.

فصل ألامونيا

عندما تخرج ألامونيا (وغازي ألهيدروجين و أالنيتروجين غير المتفاعلة) من المفاعل تكون تحت ضغط و درجة حرارة عاليين، يبرد أالمزيج حيث تتحول ألامونيا الى سائل (**ما هو السبب**) لتفصل عن بقية الغازات التي بدورها تدور مرة ثانية

أعادة ألتدوير أالغازات

من أالمعروف في أالكيمياء عدم أكمال تفاعل أالمواد أأولية وتحويلها 100% الى نواتج، لذا في حالة انتاج ألامونيا فأن كل مرور للغازات (النيتروجين و ألهيدروجين) في مرحلة ألتفاعل فأن نسبة التحول الى أامونيا تكون 15% (هذه أالنسبة تختلف

أيضا بين شركة و أخرى) . بمعنى آخر بقاء مواد أولية غير متفاعلة من الضروري إعادة تدويرها مرة ثانية ومزجها مع غازات التغذية الرئيسية. و مع استمرار التدوير فأن نسبة الإنتاج هي 98%.

في أدناه مخطط لإنتاج الأمونيا الذي يتضمن جزئين:

الأول عملية التكسير الحراري للهيدروكربونات (الميثان) و انتاج ألهيروجين و المزج مع الهواء كمصدر للنيتروجين

والثاني عملية تفاعل غازي الهيدروجين و النيتروجين و انتاج الأمونيا وإعادة التدوير.

